株式会社プラテック

会社案内

https://www.platech.com



会社概要

◆会社名

◆設立

◆本社・工場

◆資本金

◆代表者

◆従業員

◆事業内容

◆平成10年11月

◆平成15年 6月

◆平成18年 8月

◆平成19年10月

◆平成21年 2月

株式会社プラテック

平成10年11月24日

東京都八王子市兵衛2-35-5

300万円

今川 哲也

20名

・ プラスチック射出成型加工

* 射出成型機用金型の設計・製作

・ 印刷・塗装・彩色・メッキなど二次加工処理

成形品の組立

各種プラスチック材料の販売

資本金300万円で相模原市田名にプラスチック射出成型部品および金型、二次加工の商社として有限会社プラテックを設立

事業拡張のため、相模原市中央に移転

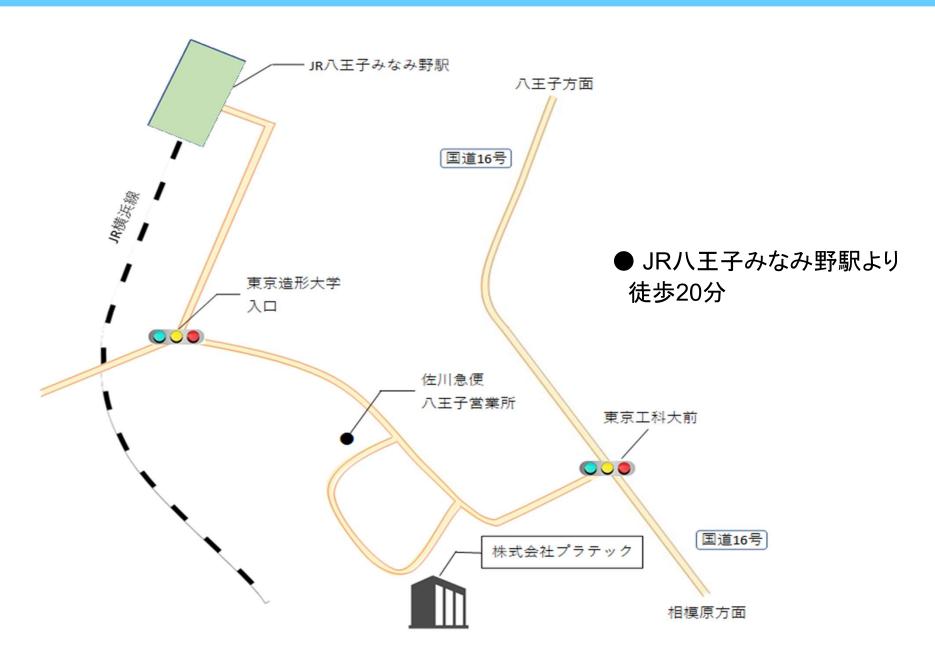
新会社法により有限会社から株式会社に商号変更

東産業と合併し、同社をプラテック八王子工場とする

パルスモの子会社として合併。本社をパルスモ八王子事業所内

に移転。同時に当社八王子工場を閉鎖する

アクセス



成形事業

成形事業では全22台の成形機を保有し、 30tから650tまで幅広いサイズへ対応しております。

自動ストッカーは10台保有しておりますので、 大量生産にも対応致します。

金型製作後の試作・小ロット生産も致します。





成形事業

射出成形機一覧表

			~			- 17	~					
機械 NO	メーカー	機種	年式	型締力	型締機構	スクリュ径	2里容出策	タイパー間隔	ダイプレート寸法	次 ル 穴径	取出し機	乾燥機
1	住友	SE50DUZ	2010年	50	電動(トグル)	φ25	49	360×310	500 × 450	2.5	ユーシン トラバース YA-70DL	熱風
2	住友	SE30DUZ	2010年	30	電動(トグル)	φ20	22	310×290	440 × 420	2.5	ユーシン トラバース YC-70D	熱風
3	住友	SE75S	2001年	75	電動(トグル)	φ32	88	360×360	520 × 520	2.5	ユーシン トラバース YC-100D	除湿
4	東芝	EC100	2001年	100	電動(トグル)	φ32	94	410×410	610×610	3	ユーシン トラバース YA-100D	熱風
5	日精	FN2000	2002年	110	油圧(直圧)	φ35	147	420 × 420	607×607	3	ユーシン トラバース YA-150D	除湿
6	FANUC	α 100IA	2001年	125	電動(トグル)	φ32	135	410×410	610×610	3	ハーモ スイングタイプ EXFⅡ -150G	熱風
7	日精	PS60E9ASE	1991年	60	油圧(直圧)	φ32	80	325×325	478 × 478	3	ハーモ スイングダイブ EXF II −150G	熱風
8	日精	FE80S	1991年	80	油圧(直圧)	φ36	113	375×375	535 × 535	3	ハーモ スイングタイプ EXF II −150G	熱風
9	日精	FE120S	1994年	120	油圧(直圧)	φ40	182	410×410	600×600	3	ハーモ スイングダイブ EXF II −150G	熱風
10	東芝	IS80FPB	1992年	80	油圧(直圧)	φ32	115	375×375	555×555	3	ハーモ スイングタイプ EXF II −150G	熱風
11	日精	FN360-100A	2009年	360	油圧(直圧)	φ63	875	735 × 735	1055 × 1055	5	ユーシン トラバース YA II -400DL	除湿
12	日精	2色DCE250-25E	2009年	125	電動(トグル)	φ40	221	960×520	1230×780	3	ユーシン トラバース YA-250DL×2	除湿·熱風
13	日精	FN3000	2002年	140	油圧(直圧)	φ40	201	480×480	700 × 700	3	ユーシン トラバース RA- <i>α</i> -150DL	除湿
14	東芝	EC130SX-4A	2015年	130	電動(トグル)	φ40	180	510×460	720×670	3	ユーシン トラバース YC-150-19	除湿
15	日精	NEX140Ⅲ-25E	2015年	140	電動(トグル)	φ40	201	510×460	720×670	3	ユーシン トラバース YC-150D-22	除湿
16	日精	FNX180-36A	2009年	180	油圧(直圧)	φ45	314	560×560	800×800	3	ユーシン トラバース YA-150DL	除湿
17	日精	FNX220-50A	2009年	220	油圧(直圧)	φ50	442	610×610	870×870	5	ユーシン トラバース YA-250DL	除湿
18	日精	FNX280-71A	2009年	280	油圧(直圧)	φ56	609	660×660	955×955	5	ユーシン トラバース YA-250DL	除湿
19	三菱	290MSV-30	2000年	290	油圧(直圧)	φ57	650	665×665	950×950	4	ユーシン トラバース VNX II -250DL	熱風
20	東芝	EC650SX-61Y	2014年	650	電動(トグル)	φ80	1625/2050	1060×960	1500×1400	5	ユーシン トラバース YC II -800D-e-22	除湿
21	東芝	EC650SX-61Y	2016年	650	電動(トグル)	φ80	1625/2050	1060×960	1500 × 1400	5	ユーシン トラバース YC II -800D-e-22	除湿
22	三菱	550MMG-80	2000年	550	油圧(直圧)	φ80	1560	860×860	1250 × 1250	4	ユーシン トラバース VN II -EA-350DL	除湿

金型事業

金型事業では常に成形性、品質を意識した金型製作を行っております。

成形メーカーだからこそ出来る金型に、

自信を持っております。

お預かりした金型のメンテナンスもお受け致します。

また韓国業者様とも連携を図っており、





金型事業

金型事業部機械一覧

種類	型番	メーカー	製造年
マシニングセンタ	V33i	MAKINO	2015
NCフライス	MAC-85P	HAMAI	1988
汎用フライス	VHR-A	SHIZUOKA	1997
ワイヤ放電加工機	U3	MAKINO	2015
型彫り放電加工機	PGM35S	Sodick	1997
細穴放電加工機	K1C	Sodick	2015
成形研削盤	PFG-450C	ОКАМОТО	1980
ボール盤	TCA-35	ERLO	不明
コンターマシン	TA-300	ANDOSAW	1997
ピンカッター	ファインカット セフティ31型	平和テクニカ	2014
焼嵌め装置	HEAT ROBO Baby 3000S	MST	2015
マシニングセンタ用CAM	FFCAM2019	MAKINO	
ワイヤー放電用CAM	WIZ	MAKINO	

生産体制

高い技術力で、高い品質を常に目指して

- ◆ 金型部門、成形部門、品質管理部門の 強固な連携により、素早い対応が可能
- ◆ 金型工場を保有することで、 メンテナンス等のロス時間を最小限に留める
- ◆ 自社で金型を製作することにより、 初期段階より成形時の注意点を把握しやすい。
- → アミューズ業界での経験から、
 材料リードタイムを含め短納期対応が可能



精密射出圧縮プレストロール®

効果と活用

技術資料

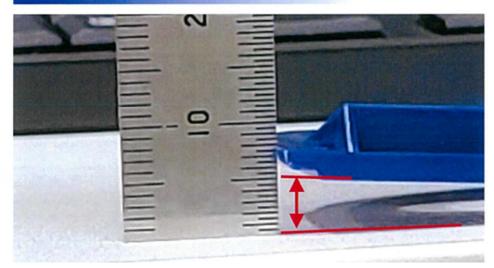
プレストロール®の効果

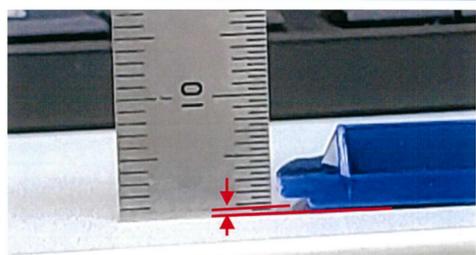
- ・転写性の向上
- ・ヒケの改善
- ・金型面への転写性向上
- ソリ、変形の改善 (成形品の内部残留応力低減)

技術資料

プレストロール®によるソリの改善事例

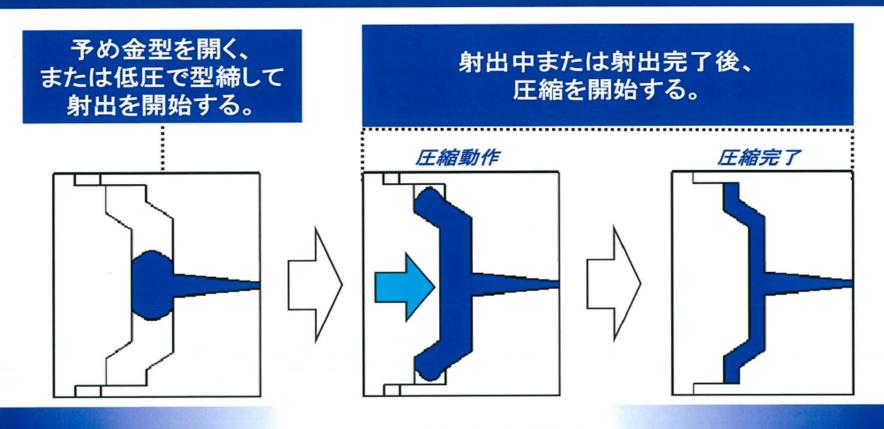
プレストロール®は射出中または射出完了後に 圧縮成形を行う事により、 転写性の向上・ヒケの解消 ソリ・変形防止に効果があります。





技術資料

プレストロール®の動作



成形品全体に均一な圧力を掛けて成形するので 金型面への転写性が向上しソリ・変形を抑制します。