

# 精密射出圧縮 プレストロール®

## 効果と活用

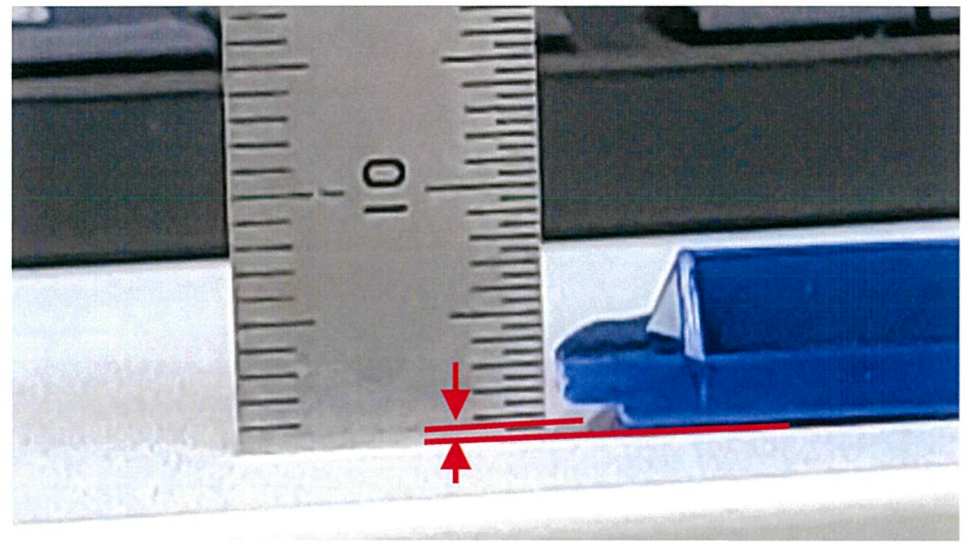
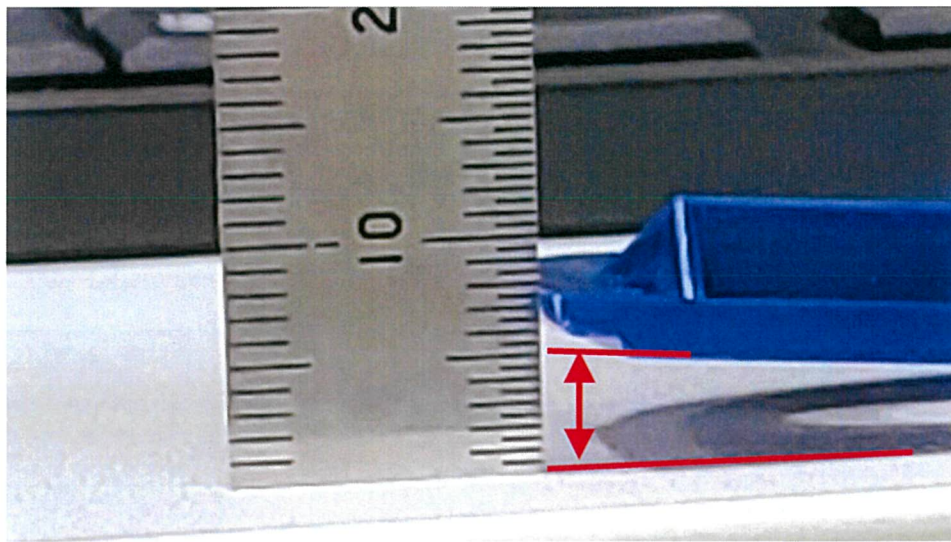
注)「プレストロール®」は芝浦機械株式会社の登録商標です。

# プレストロール®の効果

- 転写性の向上
- ヒケの改善
- 金型面への転写性向上
- ソリ、変形の改善  
(成形品の内部残留応力低減)

# プレストロール®によるソリの改善事例

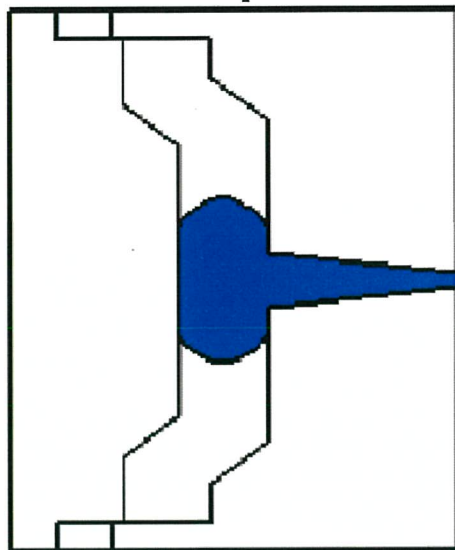
プレストロール®は射出中または射出完了後に  
圧縮成形を行う事により、  
転写性の向上・ヒケの解消  
ソリ・変形防止に効果があります。



ソリが5.0mmから0.5mmに改善

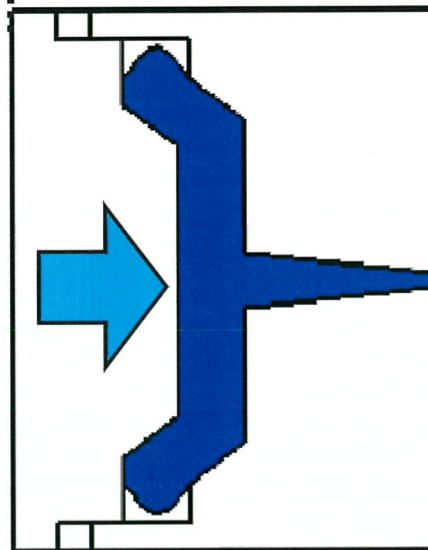
# プレストロール®の動作

予め金型を開く、  
または低圧で型締して  
射出を開始する。

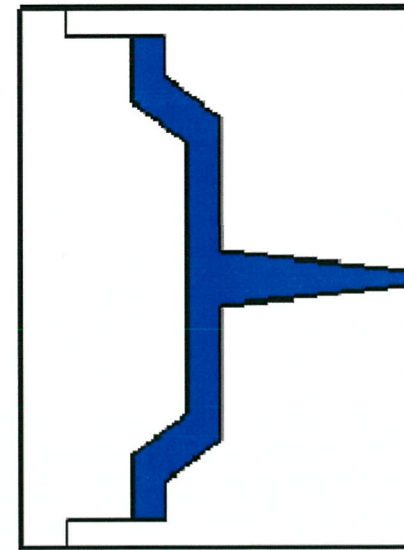


射出中または射出完了後、  
圧縮を開始する。

圧縮動作



圧縮完了



成形品全体に均一な圧力を掛けて成形するので  
金型面への転写性が向上しソリ・変形を抑制します。